

## ARCELOR MITTAL INWESTUJE W POLSKIE ELEKTROCIEPŁOWNIE

---

Kosztów kilkunastu milionów zł koncern hutniczy ArcelorMittal Poland zmodernizował elektrociepłownię w swoim sosnowieckim oddziale - dawnej Hucie Cedler. Jesienią w zakładzie rozpocznie się kolejna inwestycja - warta ok. 120 mln zł modernizacja walcowni walcówki.

Jak podał w czwartek koncern, w ostatnim czasie zakończyły się kluczowe projekty modernizacyjne w elektrociepłowni sosnowieckiej huty. Największym przedsięwzięciem była instalacja odpylania i odsiarczania spalin wraz z systemem sterowania procesem spalania, która pochłonęła blisko 11 mln zł. Dzięki niej zakład spełnia rygorystyczne normy ekologiczne, ograniczając emisję dwutlenku siarki (prawie o 300 ton rocznie), tlenków azotu (o 30 ton) i pyłów (o ponad 50 ton).

Obecnie trwa także rozruch dwóch nowych chłodni wentylatorowych, które mają zapewnić stabilne chłodzenie, wpływające na jakość wytwarzanych w hucie produktów, oraz polepszyć warunki pracy poszczególnych urządzeń. Ta warta ok. 3,2 mln zł inwestycja zakończy się w połowie tego roku.

Przy budowie instalacji odsiarczania spalin zastosowano specjalne substancje pochłaniające - tzw. sorbenty wapienne, a przy instalacji odpylania spalin - filtry workowe. "Podnieśliśmy również sprawność kotłów, co pozwoliło zmniejszyć ilości emitowanego do atmosfery dwutlenku węgla i osiągnąć poziom emisji tlenków azotu poniżej dopuszczalnych norm" - poinformował dyrektor sosnowieckiej huty Janusz Kantor.

Budowę instalacji odpylania i odsiarczania spalin wsparła pożyczka z Wojewódzkiego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Katowicach.

Produkowane w hutniczej elektrociepłowni ciepło nie jest używane wyłącznie na potrzeby zakładu, ale ogrzewa też mieszkania i domy mieszkańców Sosnowca, okoliczne szkoły, przedszkola, dom pomocy społecznej i zakłady produkcyjne.

Obecnie huta realizuje kolejne przedsięwzięcie - budowę dwóch nowych chłodni wentylatorowych. Dzięki nim temperatura wody chłodzącej (w układzie chłodzenia jest jej stale ok. 125 tys. m sześć.) nie będzie wyższa niż 32 stopnie Celsjusza, co pozwoli na lepszą pracę urządzeń i poprawi efektywność produkcji. Dotychczas latem, gdy jest cieplej, schładzanie wody było mniej efektywne, a tym samym woda nie schładzała dostatecznie urządzeń produkcyjnych. Testy instalacji zaplanowano na połowę roku.

Równolegle z pracami nad uruchomieniem chłodni wentylatorowych kończy się modernizacja centralnej stacji sprężarek. Inwestycja za ok. 3 mln zł pozwoli na bezobsługową pracę instalacji oraz nieprzerwane działanie układu nawet w sytuacjach awaryjnych.

Natomiast jesienią tego roku w sosnowieckiej hucie rozpocznie się modernizacja walcowni walcówki,

która pochłonie 120 mln zł. Oprócz poprawy niezawodności linii, inwestycja umożliwi też uzyskanie produktów lepszej jakości oraz zwiększenie prędkości walcowania do 100 m na sekundę. Dzięki temu moc produkcyjna zakładu zwiększy się z obecnych 700 tys. do 800 tys. ton rocznie.

Sosnowiecki oddział ArcelorMittal Poland zatrudnia 400 osób. Wytwarzana tu walcówka wykorzystywana jest do produkcji sprężyn, śrub, gwoździ i wkrętów, ale także wózków sklepowych, amortyzatorów i wycieraczek samochodowych, węży ogrodowych, siatek ogrodzeniowych czy wzmocnień opon.

Modernizacja walcowni w dawnej Hucie Cedler będzie podzielona na dwa etapy: pierwszy zaplanowany jest na jesień tego roku, natomiast druga część prac, która zwieńczy modernizację, nastąpi jesienią 2019 r. Prace obejmą wymianę m.in. silników głównych i maszyn walcowniczych oraz systemu sterowania.

ArcelorMittal Poland jest największym producentem stali w Polsce - skupia ok. 70 proc. potencjału produkcyjnego polskiego przemysłu hutniczego; w jego skład wchodzi pięć hut: w Krakowie, Dąbrowie Górniczej, Sosnowcu, Świętochłowicach i Chorzowie. Do grupy należą także Zakłady Koksownicze Zdzeszowice, będące największym producentem koksu w Polsce i Europie.

ArcelorMittal Poland zatrudnia ponad 11 tys. osób; kolejne ponad 3 tys. pracuje w spółkach zależnych. Firma produkuje stalowe wyroby długie, płaskie, specjalne oraz półwyroby na potrzeby m.in. budownictwa, przemysłu AGD i transportowego. Wartość dotychczasowych inwestycji AMP to ok. 6 mld zł. Firma należy do globalnego koncernu ArcelorMittal - największego na świecie producenta stali, którego obroty sięgnęły w 2016 r. 56,8 mld USD, a łączna produkcja stali surowej w zakładach firmy zbliżyła się do 91 mln ton.

ML/PAP